

笛时必须要考虑到的。

经过综合考虑与分析,选用外径约5厘米、壁厚0.4—0.5厘米、长3米以上,且通体圆整、老结、干燥、两头粗细接近的竹子作为巨笛材料。这种竹材振动性能好,稳定性也好,经过烘烤之后将内部竹节铲平、磨光,并采用新的封闭竹料技术进行处理,使之不易开裂。因为精心的选材、合理的处理对于乐器的发音与使用寿命是至关重要的。

巨笛的最低音定为G(全按),每秒振动次数为97.999。它的全长为3.15米。附图中标明了巨笛各音孔至吹孔的距离。

巨笛各孔的尺寸(长×宽 cm)为:

吹孔: 1.4×1.3

调音孔: 1.3×1.3

出音孔: 1.3×1.3

第一孔: 0.9×0.9

第二孔: 1.1×1.1

第三孔: 1.0×1.0

第四孔: 0.9×0.9

第五孔: 1.1×1.1

第六孔: 0.8×0.8

巨笛音孔的排列便于采用手心朝内、手腕在笛身下边的姿势按控,指孔形状符合人的手指自然形态,这样便于按放音孔。右起第一人用右手控制两个音孔(即笛的第一、第二孔),左手控制一个音孔(即第三孔)。右起第二人的右手按一个音孔(即第四孔),左手按两个音孔(即第五、第六孔)。吹奏人员与按孔人员密切配合,即可吹奏出低沉、浑厚的乐曲。

巨笛具有中国民族特色,并富有一定的工艺性。整个笛身采用细铅丝缠绕一道道圆圈,再用漆笔涂上漆,笛子两头涂上黑漆或红漆,使人一见就知道是中国的大笛子。如在巨笛两头分别悬挂一根长约一米有鲜艳颜色的彩穗,就更加显示出中国民族的风格。

巨笛制成后,今年在杭州“西泠之春”元宵音乐会亮相,由蒋国基先生等3人配合演

· 服务台 ·

## 国内民族乐器厂家名录

### (二)

北京粤华乐器有限公司 北京市大兴县西红门街黄陈路8号。邮编100076。生产扬琴、古筝、古琴及钢琴。

徐州乐器厂 徐州市解放路315号。邮编221009。生产柳琴、胡琴、古琴、笛、箫、埙等。

沈阳乐器厂 沈阳市大东区临河路90号。邮编110041。生产各种民族乐器。

长沙民族乐器厂 长沙市城南路567号。邮编410007。生产各种民族乐器。

昆明乐器厂 昆明市民生街宽巷13号。邮编650021。生产各种民族乐器。

玉屏箫笛厂 贵州省玉屏侗族自治县。邮编554000。生产工艺箫笛。

乌鲁木齐乐器厂 乌鲁木齐市新市路19号。邮编830000。主要生产各种新疆少数民族乐器。

泉州民族乐器厂 福建省泉州市中山南路豆生巷6号。邮编362000。以生产南音乐器见长。

---

奏了《北风吹》,得到观众的好评。中国巨笛将载入基尼斯世界之最。巨笛是刚刚诞生的乐器,我们还要进一步完善它,使之为中国乐器的百花园增添光彩。

(参见封四巨笛吹奏照片)